

O SEU PROCESSO DE
PESAGEM
AUTOMATIZADO



ENVASADORA DE Líquidos RapidFlux



Projetada para operações de envase de líquidos de baixa e alta viscosidade, espumantes ou não. Atende recipientes como galões, latas, tamboretos, bombonas, tambores e isotanques.

Sua aplicação é ideal para ambientes com presença de vapores agressivos, alimentícios, químicos e laboratoriais, que passam por constantes processos de limpeza (CIP - lavagem no local), tais como: **as indústrias alimentícias, farmacêuticas, químicas e de cosméticos.**

- Controle de operações através de IHM;
- Acompanhada de plataforma modular para uso como suporte de pequenos recipientes;
- Projetada para facilitar o processo de higienização em sua estrutura.



Visando a melhoria de processos produtivos, a AEPH do Brasil desenvolve projetos personalizados para atender a necessidade das indústrias brasileiras, gerando maior otimização, aumento de produtividade, maior ganho em lucratividade e muitos outros benefícios.

obs: para áreas classificadas, sob consulta.

Produtividade	
Recipiente de 10 L	Até 257 envases/h
Recipiente de 15 L	Até 190 envases/h
Recipiente de 20 L	Até 150 envases/h
Recipiente de 100 L	Até 34 envases/h
Recipiente de 300 L	Até 11 envases/h

A aplicação dessa produtividade é válida para água ou produtos similares em relação a viscosidade. Em casos diferentes do mencionado, sob consulta.

